

# Überflutbare Pumpen

Überflutbare Hidrostat Schraubenzentrifugalradpumpen können dauerhaft bei gleicher Leistung in trockener Umgebung, ganz oder teilweise eingetaucht eingesetzt werden. Sie sind für normales Schmutzwasser, aber auch für Prozessflüssigkeiten mit einem hohen Feststoff- oder Faseranteil geeignet.



# Überflutbare Pumpen arbeiten konstant bei Trocken- und Nassaufstellung

Überflutbare Hidrostral Pumpen fördern erfolgreich schwieriges kommunales und industrielles Abwasser. Zähfließende Flüssigkeiten, sensible Flocken und sogar lebende Fische stellen kein Problem dar.

## Langer problemloser Betrieb

Die überflutbaren Hidrostral Pumpen verfügen über einen Motor, der durch seinen unabhängigen, geschlossenen Kühlkreislauf in Trocken- und Nassaufstellung betrieben werden kann. Eine Überhitzung des Motors durch Schlamm- und Flockenbildung in den Kühlkanälen kann nicht auftreten, da diese Motoren nicht das Fördermedium als Kühlmedium verwenden. Die Pumpen sind besonders geeignet für trocken aufgestellte Anwendungen, bei denen die Kombination aus Schraubenzentrifugalrad und überflutbarem Motor den Stand der Technik darstellt. Die bei Stopfbuchspackungen übliche Leckage des Fördermediums wird durch den Einsatz von im Ölbad laufenden Gleitringdichtungen in Tandem-Anordnung vermieden. Aufgrund der fehlenden Geruchsentwicklung und der Sauberkeit der Gebäude werden Abwasser-Pumpstationen mit überflutbaren Hidrostral Schraubenzentrifugalradpumpen regelmäßig für Reinwasseranlagen gehalten. Überflutbare Pumpen werden insbesondere für Anlagen verwendet, bei denen ein geräuscharmer, sauberer, zuverlässiger und wartungsarmer Betrieb unabdingbar ist.

## Spezifikationen

- Druckstutzengröße: DN 65 – 700 mm
- Saugstutzengröße: DN 65 – 700 mm
- Förderhöhe: 0,5 – 90 m
- Fördermenge: 0,5 – 3000 l/s
- Leistung: 0,1 – 650 kW
- Frequenzen: 50 Hz, 60 Hz, Frequenzumformer
- Standard- und Sonderspannungen
- Ex-Schutz (optional)
- Werkstoffe: Gusseisen, Sphäroguss, Hi-Chrome, rostfreier Stahl, Duplex



# Produkt Highlights

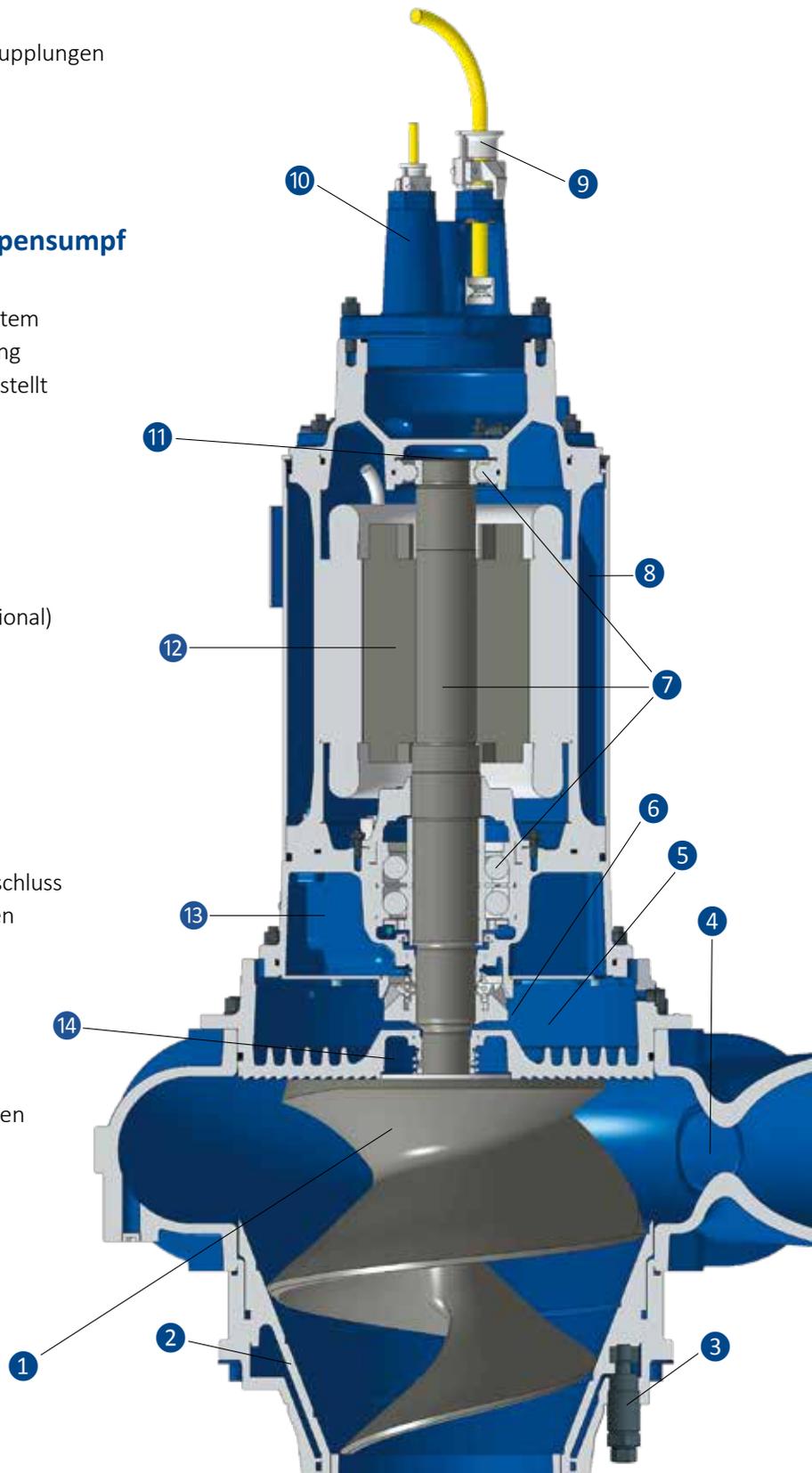
## Vorteile einer trockenen Aufstellung

- Überflutungssicher
- Kühle Umgebung – keine Aufheizung der Pumpstation durch Motorabwärme
- Vertikale oder horizontale Einbaulage
- Saubere, geruchsfreie Abwasser-Pumpstationen
- Keine Leckage des Fördermediums
- Kompakte, einfache Installation
- Keine freiliegenden rotierenden Wellen oder Kupplungen
- Einfacher Wartungszugang
- Ruhiger Lauf
- weitere Installations-Optionen sind erhältlich

## Vorteile einer Nass-Aufstellung im Pumpensumpf

- Dauerbetrieb auch bei ganz oder teilaufgetauchtem Motor möglich ohne Risiko der Motorüberhitzung
- Die Pumpen können auf identische Weise aufgestellt werden wie Tauchpumpen
- Flachere Pumpensümpfe im Vergleich zu herkömmlichen Tauchpumpeninstallationen

- 1 Hochleistungslaufrad
- 2 Austauschbarer und verstellbarer Konus (optional)
- 3 Externe Reguliermutter (optional)
- 4 Inspektionsöffnung
- 5 Rückkonus mit Rippen als Wärmetauscher
- 6 Ölzirkulationslaufrad, befestigt an der Welle
- 7 Robuste Welle, Qualitätswälzlager
- 8 Kühlmantel mit Zwangsumwälzung des Kühlmediums für effiziente Kühlung
- 9 Längswasserdichter und hochfester Kabelanschluss
- 10 Separater Kabeldeckel erlaubt das Montieren eines neuen Kabels ohne Demontage von Motordeckel oder Lagerung
- 11 Obere Lagertemperaturüberwachung, Vibrationssensor (optional)
- 12 Hocheffizienter trockener Motor mit an die Wärmeklasse der Isolation angepassten Temperatursensoren
- 13 Verschiedene Überwachungsmöglichkeiten (Leckagesensoren, Temperaturfühler)
- 14 Gleitringdichtungen in Tandem-Anordnung



# Hidrostal-Pumpen

Konfigurieren Sie Ihre Pumpe  
schnell und präzise unter  
[www.hidrostal.com/pumpselector.php](http://www.hidrostal.com/pumpselector.php)



Hidrostal-Pumpen sind aufgrund ihrer ausgezeichneten Förderereigenschaften in zahlreichen Branchen und Industriezweigen im Einsatz. Sie fördern pulsationsarm und schonend verschiedenste Flüssigkeiten und Stoffe. Unsere Spezialisten wählen die geeigneten Werkstoffkombinationen aus und passen jede Pumpe individuell an die Gegebenheiten vor Ort an. Mit diesem Vorgehen stellen wir sicher, dass sich Hidrostal-Pumpen auch in schwierigen Anwendungen bewähren und erzielen so beste Ergebnisse in puncto Wirkungsgrad, Energieeffizienz und niedriger Lebenszykluskosten.

- verstopfungsfreie Förderung
- hohes Saugvermögen
- schonende Förderung aufgrund geringer Scherkräfte
- hoher Wirkungsgrad
- stabile Kennlinie
- hohe Lebensdauer
- pulsationsarm
- kontinuierliche, drehzahlproportionale Förderung
- hohe Druckstabilität



[info@hidrostal.com](mailto:info@hidrostal.com)  
[www.hidrostal.com](http://www.hidrostal.com)

**hidrostal**